



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA SERIGRAFÍA PF

### APLICACIONES

Las tintas para serigrafía PF son tintas especiales para la impresión sobre materiales difíciles como poliéster, láminas de diacetato y triacetato, poliamidas y poliolefinas tratadas (polietileno, polipropileno). No son aptas para PVC flexible o rígido. Este tipo de tintas se utiliza comúnmente para la impresión de diapositivas para retroproyectores (serie 380). Las tintas PF no fueron concebidas para la exposición por largo tiempo a la intemperie.

### PROPIEDADES

Las tintas especiales PF crean una superficie brillante y presentan excelente adherencia sobre diversos materiales. Se suministran en formulación transparente o de alto cubrimiento, clasificándose su grado de cubrimiento como bueno en los tonos estándar de pigmentación normal.

### ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

La serie de tintas para serigrafía PF se suministran en forma de tintas de cubrimiento o como tonos altamente transparentes. Por razones técnicas - para mantener el alto brillo - no fue posible evitar el uso de pigmentos solubles de poca resistencia a la luz en los tonos transparentes PF 380 (amarillo transparente), PF 381 (rojo transparente) y PF 385 (naranja transparente). Al sobreimprimirse estos transparentes con otro tono, por ejemplo blanco, es posible que se deslaven. A solicitud, se suministran más tonos especiales, altamente transparentes, para la impresión de láminas para retroproyectores.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Para el ajuste de la consistencia correcta para impresión se utilizan los siguientes aditivos:

<b>Diluyente VD 10</b>	para serigrafía automática
<b>Solvente XVH</b>	para serigrafía manual
<b>Retardantes VZ 10, VZ 20, VZ 30</b>	para detalles finos

### SECADO

Las tintas PF para serigrafía secan físicamente, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20° C – 25° C) el tiempo de secado es de aprox. 10 – 15 minutos. Utilizando un secador, se reduce considerablemente el tiempo de secado, aunque la reducción depende del tipo de material impreso, de la velocidad de la banda, la temperatura, etc. La impresión de varias capas superpuestas implica cierto retraso en el secado.

### TONOS METÁLICOS

Para la impresión de tonos metálicos se mezcla el ligante PF/B con la respectiva pasta metálica. La proporción de mezcla según peso es de:

Pasta metálica dorada:	PF/B =	1 : 3 - 4
Pasta metálica plateada:	PF/B =	1 : 4 - 5

Debe tenerse cuidado al sobreimprimir las impresiones de tonos metálicos, ya que en muchos casos la adherencia es insuficiente. Las mezclas listas de tonos metálicos deben trabajarse rápidamente, ya que no permiten el almacenamiento prolongado.

#### **LIMPIEZA**

Las tintas PF para serigrafía pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con el solvente universal URS.

#### **PRESENTACIÓN**

Las tintas PF para serigrafía se suministran en envases de 1 litro y en envases de 5 litros.

#### **VENCIMIENTO**

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

#### **CLASIFICACIÓN**

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.



### COLORES STANDARD

Amarillo limón	PF 10/NT	violeta	PF 36/NT
Amarillo medio	PF 11/NT	verde claro	PF 40/NT
Naranja claro	PF 14/NT	verde pino	PF 41/NT
Rojo claro	PF 20/NT	marrón oscuro	PF 51/NT
Rojo fuerte	PF 21/NT	blanco	PF 60/NT
carmin	PF 22/NT	blanco, alto cubrimiento	PF 60/HD-NT
azul claro	PF 30/NT	negro	PF 65/NT
azul ultramarino	PF 32/NT	negro, alto cubrimiento	PF 65/HD-NT
azul oscuro	PF 33/NT		

### COLORES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	PF 180/NT
magenta	PF 181/NT
cián	PF 182/NT

### COLORES C-MIX 2000

Amarillo limón	PF/Y30	violeta	PF/V50
Amarillo oro	PF/Y50	azul	PF/B50
naranja	PF/O50	verde	PF/G50
escarlata	PF/R20	negro	PF/N50
rojo	PF/R50	blanco	PF/W50
magenta	PF/M50	barniz	PF/E50

### COLORES TRANSPARENTES

amarillo transparente	PF 380/NT	violeta transparente	PF 383/NT
rojo transparente	PF 381/NT	verde transparente	PF 384/NT
azul transparente	PF 382/NT	naranja transparente	PF 385/NT

### FORMULACIONES ESPECIALES

pasta transparente	PF/TP
ligante tonos metálicos	PF/B

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>