



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS DE DOS COMPONENTES PARA TAMPOGRAFÍA TP 218/GL-NT

### APLICACIONES

Para vidrio, durolásticos, cerámica y metales (también cromados, niquelados, dorados ó rodiados).

### PROPIEDADES

Las tintas del tipo TP 218/GL pueden hornearse o secarse al aire. Presentan un acabado de brillo y son de buen cubrimiento. Además de su alta resistencia mecánica cuentan con buena resistencia a diversos solventes orgánicos, agentes químicos, soluciones ácidas y alcalinas, aceites y grasas.

Utilizando el endurecedor TP 219/GL se logra una excelente resistencia al agua, aún secada al aire. La resistencia a algunos solventes es limitada.

Se aumenta considerablemente la resistencia al agua y a los productos químicos utilizando el endurecedor TP 219/03-GL. Seca al aire ó por horneado de 20 minutos a 140° C.

Utilizando el endurecedor TP 219/02-GL se logran buenos niveles de resistencia al hornearse por 20 minutos a 140° C. Las impresiones con TP 219/02-GL ofrecen un acabado más brillante.

### TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas de dos componentes para tampografía del tipo TP 218/GL-NT se mezclan en las siguientes proporciones (por peso) con los endurecedores TP 219/GL, TP 219/03-GL ó TP 219/02-GL:

20 partes de tinta : 1 parte de endurecedor TP 219/GL, TP 219/03-GL ó TP 219/02-GL.

La tinta se ajusta para impresión por medio de la adición de 15% - 30% de aditivo B. Como retardante se puede utilizar el aditivo TPD. Los problemas de nivelación se pueden solucionar con el aditivo dulce VD 10. El tiempo de vida de la mezcla es de aprox. 8 horas. Utilizada después de este tiempo, puede presentar problemas de adherencia y disminución del grado de resistencia, aún cuando tenga apariencia líquida y adecuada para la impresión.

### SECADO

Las tintas de dos componentes para tampografía del tipo TP 218/GL-NT son de secado físico-químico tras la adición del endurecedor TP 219/GL. A temperatura ambiente (20° C - 25° C) secan en aprox. 10 – 15 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de 40 – 60 segundos.

Las tintas de dos componentes para tampografía del tipo TP 218/GL-NT pueden secarse por horneado de 20 minutos a 140° C.

Las tintas de dos componentes para tampografía del tipo TP 218/GL-NT alcanzan plenas propiedades de resistencia mecánica y química pasados aprox. 5 – 6 días de impresión.

## LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 y el limpiador Cliché Spray.

## PRESENTACIÓN

Las tintas de dos componentes para tampografía del tipo TP 218/GL-NT se suministran únicamente en envases de 1 litro.

Los endurecedores TP 219/GL y TP 219/02-GL se suministran en envases de 1 litro y 0,5 litros.

## VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

## CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

<b>TONOS ESTÁNDAR</b>			
amarillo limón	TP 218/10-GL-NT	azul medio	TP 218/31-GL-NT
amarillo medio	TP 218/11-GL-NT	azul ultramarino	TP 218/32-GL-NT
amarillo oscuro	TP 218/12-GL-NT	turquesa	TP 218/34-GL-NT
naranja	TP 218/15-GL-NT	azul violáceo	TP 218/36-GL-NT
ocre	TP 218/17-GL-NT	violeta	TP 218/37-GL-NT
rojo claro	TP 218/20-GL-NT	verde claro	TP 218/40-GL-NT
rojo fuerte	TP 218/21-GL-NT	verde brillante	TP 218/42-GL-NT
carmín	TP 218/22-GL-NT	marrón oscuro	TP 218/51-GL-NT
rosado	TP 218/25-GL-NT	blanco	TP 218/60-GL-NT
azul claro	TP 218/30-GL-NT	negro	TP 218/65-GL-NT
Tonos especiales se suministran dentro del marco de servicios especiales.			
<b>TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA</b>			
amarillo	TP 218/180-GL-NT		
magenta	TP 218/181-GL-NT		
cián	TP 218/182-GL-NT		
<b>TONOS BÁSICOS C-MIX 2000</b>			
amarillo limón	TP 218/GL-Y30	violeta	TP 218/GL-V50
amarillo oro	TP 218/GL-Y50	azul	TP 218/GL-B50
naranja	TP 218/GL-O50	verde	TP 218/GL-G50
escarlata	TP 218/GL-R20	negro	TP 218/GL-N50
rojo	TP 218/GL-R50	blanco	TP 218/GL-W50
magenta	TP 218/GL-M50	barniz	TP 218/GL-E50

### TONOS METÁLICOS

oro intenso	TP 218/75-GL-AB-NT
oro pálido intenso	TP 218/76-GL-AB-NT
oro pálido	TP 218/77-GL-AB-NT
cobre	TP 218/78-GL-AB-NT
plata	TP 218/79-GL-AB-NT

### TONOS METÁLICOS BRILLANTES

oro intenso	TP 218/75-GL-MG
oro pálido intenso	TP 218/76-GL-MG
oro pálido	TP 218/77-GL-MG
cobre	TP 218/78-GL-MG
plata	TP 218/79-GL-MG

Tonos especiales se suministran dentro del marco de servicios especiales.

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada MAYO 2015 – VERSIÓN No. 8*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>