



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP 247-NT

APLICACIONES

Adecuadas para la impresión sobre polietileno y polipropileno tratados, polimetilmetacrilato, PVC rígido y flexible.

PROPIEDADES

Las tintas del tipo TP 247-NT son de secado rápido, de buen cubrimiento y ofrecen un acabado sedoso brillante. A excepción del tono blanco y las tintas con alta proporción de blanco, que tienden al caleo, son relativamente resistentes a la intemperie. Pueden trabajarse como tintas de uno y dos componentes. Trabajadas como tintas de dos componentes ofrecen mejor resistencia a diferentes solventes y a la intemperie.

TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Trabajadas como tintas de un componente, se ajustan con aprox. 15% - 30% del aditivo A y con TPD como retardante.

Trabajadas como tintas de dos componentes se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219, en la siguiente proporción (por peso):

10 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor TP 219

El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 8 horas. Pasado este tiempo se presenta reducción de adherencia y de resistencia, aún cuando la apariencia de la tinta siga siendo líquida y apta para impresión. El tiempo de vida útil de la mezcla depende de la temperatura ambiente y la humedad relativa del aire.

SECADO

Las tintas del tipo TP 247-NT secan físicamente. Trabajadas como tintas de dos componentes, las tintas del tipo TP 247-NT son de secado físico-químico tras la adición del endurecedor T 219. A temperatura ambiente (20° C - 25° C), el tiempo de secado es de aprox. 1 – 2 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de aprox. 10 segundos.

La plena resistencia mecánica y química se alcanza tras el endurecimiento completo (5 a 6 días).

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 y el limpiador Cliché Spray.

PRESENTACIÓN

Las tintas del tipo TP 247-NT se suministran únicamente en envases de 1 litro.

El endurecedor TP 219 se suministra en envases de 0,5 litros, de 1 litro y tubos de 200g.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

TONOS ESTÁNDAR			
amarillo limón	TP 247/10-NT	azul ultramarino	TP 247/32-NT
amarillo medio	TP 247/11-NT	azul oscuro	TP 247/33-NT
naranja claro	TP 247/14-NT	violeta	TP 247/36-NT
rojo claro	TP 247/20-NT	blanco	TP 247/60-NT
rojo fuerte	TP 247/21-NT	blanco, alto cubrimiento	TP 247/HD-NT
carmin	TP 247/22-NT	negro	TP 247/65-NT
azul claro	TP 247/30-NT		
A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.			
TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA			
amarillo	TP 247/180-NT		
magenta	TP 247/181-NT		
cián	TP 247/182- NT		
TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP 247/Y30	violeta	TP 247/V50
amarillo oro	TP 247/Y50	azul	TP 247/B50
naranja	TP 247/O50	verde	TP 247/G50
escarlata	TP 247/R20	negro	TP 247/N50
rojo	TP 247/R50	blanco	TP 247/W50
magenta	TP 247/M50	barniz	TP 247/E50

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>