



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS DE DOS COMPONENTES PARA SERIGRAFÍA ZM

### APLICACIONES

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía son adecuadas para imprimir metales (aluminio, acero, cobre), superficies barnizadas y diversos termoplásticos (ABS, vidrio acrílico, poliolefinas tratadas) y duroplásticos (resinas fenólicas y melamínicas, poliésteres reforzados con fibra de vidrio y resinas epóxicas).

### PROPIEDADES

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía son tintas especiales para impresiones resistentes al medio ambiente sobre los materiales mencionados. Son de excelente cubrimiento, extraordinaria elasticidad y ofrecen un acabado brillante, que se mantiene aún frente a la exposición por largo tiempo a la intemperie. Sin embargo, se recomienda sobrebarnizar los tonos altamente pigmentados, especialmente los colores con alta proporción de blanco con barniz de recubrimiento ZM 70.

Una vez plenamente endurecidas, las tintas de dos componentes ZM para serigrafía resisten a las soluciones alcalinas (piezas de máquinas lavadoras). Son de baja resistencia a los solventes.

### ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía se fabrican únicamente con pigmentos de nivel 7 – 8 de resistencia a la luz, según la escala Wool (DIN 16525).

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUIA

### AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía deben ser mezcladas, previa impresión, con un endurecedor. El tipo de endurecedor depende de los requerimientos de resistencia a la luz y a la exposición a la intemperie. Ofrecemos dos tipos de endurecedor:

#### ENDURECEDOR

##### 1. Endurecedor ZH

Tiempo de vida: 3 - 4 horas, los tonos claros expuestos a la intemperie tienden al amarillamiento. También endurece a temperaturas por debajo de 20° C.

##### 2. Endurecedor ZH/N/00

Tiempo de vida: 5 - 6 horas. Presenta poca tendencia al amarillamiento, por lo cual es adecuada para el uso con tonos claros. No endurece a temperaturas por debajo de 20° C.

La proporción de mezcla (por peso) es de 8 partes de tinta por una de endurecedor, para ambos tipos de producto. Con el tono blanco, la proporción de mezcla (por peso) es de 15 partes de tinta por una de endurecedor.

Se recomienda dejar pre-reaccionar la tinta por aprox. 10 minutos. El tiempo de vida de la mezcla (dentro del cual se debe imprimir) depende de la temperatura ambiente, la proporción de diluyente añadida, así como de la humedad relativa del ambiente.

### **DILUYENTES Y RETARDANTES**

Para ajustar la correcta consistencia de impresión, se utilizan los diluyentes Z para tintas de dos componentes:

<b>Diluyente VD 60</b>	para serigrafía de áreas
<b>Retardante VZ 25 ó VZ 40</b>	para detalles finos

### **SECADO**

El secado de las tintas de dos componentes ZM para serigrafía ocurre por reticulación. A temperatura ambiente (20° C - 25° C) seca superficialmente en aprox. 20 minutos, plenamente en aprox. 2 horas. La aplicación de calor (60° C - 80° C) reduce el tiempo de secado superficial a 1 – 2 minutos, pleno a 4 – 6 minutos. El endurecimiento óptimo se alcanza, como con todas las tintas de dos componentes, pasados tres días de impresión.

### **TONOS METÁLICOS**

Los tonos metálicos se mezclan con el ligante ZM/B. La proporción de mezcla (por peso) es de:

Pasta metálica dorada:	ZM/B = 1 : 4 - 5
Pasta metálica plateada:	ZM/B = 1 : 5 - 6

Las impresiones en tonos metálicos ofrecen una resistencia limitada a la intemperie. Los tonos metálicos reducen considerablemente el tiempo de vida de la mezcla.

### **LIMPIEZA DE ESTÉNCILES Y HERRAMIENTAS**

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía pueden limpiarse fácilmente de los estenciles y herramientas con el limpiador ZR.

### **PRESENTACIÓN**

Las tintas de dos componentes ZM para serigrafía se suministran en envases de 1 litro.

### **VENCIMIENTO**

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

### **CLASIFICACIÓN**

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n°. 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

---

## COLORES STANDARD

amarillo limón	ZM 10/NT	azul ultramarino	ZM 32/NT
amarillo medio	ZM 11/NT	azul oscuro	ZM 33/NT
amarillo oscuro	ZM 12/NT	turquesa	ZM 34/NT
naranja claro	ZM 14/NT	violeta	ZM 37/NT
naranja	ZM 15/NT	verde claro	ZM 40/NT
ocre	ZM 17/NT	verde pino	ZM 41/NT
rojo claro	ZM 20/NT	verde brillante	ZM 42/NT
rojo fuerte	ZM 21/NT	marrón claro	ZM 50/NT
carmin	ZM 22/NT	marrón oscuro	ZM 51/NT
rosado	ZM 25/NT	blanco	ZM 60/NT
azul claro	ZM 30/NT	blanco, alto cubrimiento	ZM 60/HD-NT
azul medio	ZM 31/NT	negro	ZM 65/NT

## COLRES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	ZM 180/NT
magenta	ZM 181/NT
cián	ZM 182/NT

## FORMULACIONES ESPECIALES

barniz de recubrimiento	ZM 70	ligante tonos metálicos	ZM/B
oro pálido intenso	ZM 76/AB	pasta transparente	ZM/TP

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada MAYO 2015 – VERSIÓN No. 7*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>