

Ficha técnica

Tinta de serigrafía



852UV

Gama de tintas serigráficas de curado UV, 1 componente, "baja migración"

APLICACIÓN

Las tintas de serigrafía 852UV se utilizan para decorar envases de plástico de polietileno pretratado (LD-PE, HD-PE) y polipropileno (PP) como cartuchos, latas, botellas, tubos, etc.

PROPIEDADES

- Las tintas de serigrafía de curado UV sin disolventes 852UV tienen una reactividad muy alta.
- Las tintas 852UV se entregan en un ajuste listo para imprimir y presentan una viscosidad media. Las impresiones resultan en un acabado de alto brillo y muestran una buena adherencia y una alta resistencia química.
- El 852UV está formulado para equipos de serigrafía de funcionamiento rápido para la impresión de contenedores.
- Para obtener una adhesión adecuada sobre PE y PP, es imprescindible un tratamiento previo, preferiblemente con llama. La eficacia del pretratamiento también debe ajustarse a los altos ciclos de impresión.
- Las tintas 852UV son adecuadas para aplicaciones en interiores y exteriores de corta duración.
- **Baja migración: En comparación con las series de tintas 80UV, 81UV y 832UV-SF, las tintas serigráficas 852UV muestran un potencial de migración más reducido (monómeros de acrilato).**
- **Las tintas 852UV son adecuadas para la impresión de envases alimentarios.**
- **La conformidad debe verificarse mediante pruebas de migración del material impreso.** Para más información sobre este tema, consulte la sección "Conformidad".
- Más gamas de tintas UV del grupo 80UV para imprimir en envases de plástico PE/PP:
 - 80UV: Tinta serigráfica para la impresión de envases de PE/PP, de viscosidad media.
 - 81UV: Mayor viscosidad que la 80UV.
 - 832UV-SF: Optimizada para imprimir en tubos, curable con UV-LED, sin silicona.

TONOS DE COLOR - VISIÓN GENERAL

- Sistema de mezcla: C-MIX 2000 12 tonos de color para mezclar colores RAL, PMS y HKS.
- Hay tonos de color especiales disponibles bajo petición.
- Más información sobre los tonos de color disponibles en las tablas detalladas de la sección Tonos de color.

SELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Los tonos de la gama de tintas 852UV contienen pigmentos con una resistencia a la luz media. La solidez a la luz y la resistencia a la intemperie se reducen si se aplican capas más finas o si los colores base se mezclan con una alta proporción de blanco o barniz. Las tintas 852UV no son resistentes a la intemperie. Son adecuadas para aplicaciones en interiores y exteriores a corto plazo.

ADJUSTMENT FOR SCREEN PRINTING

- Las tintas de serigrafía 852UV se suministran en un ajuste listo para imprimir. Por lo general, no es necesario añadir agentes auxiliares.
- Para algunas aplicaciones raras y especiales, y dependiendo de las condiciones locales, es posible la adición de ciertos agentes/aditivos.
- Antes de la impresión, las tintas deben agitarse bien para obtener una dispersión homogénea de todos los ingredientes.

AGENTES AUXILIARES

Aplicación	Producto	Adición en % por peso	Información adicional
Aumento de la viscosidad	Polvo espesante	1 - 2 %	Remover con la batidora
Mateado	Polvo matizante	5 - 10%	Remover con la batidora
Aumento de la reactividad	LAB-N 561912	1 - 3%	Fotoiniciador

SOBREIMPRESIÓN

En general, no es necesario sobreimprimir las tintas 852UV con barniz. Sin embargo, si se requiere, es posible sobreimprimir con barniz 852UV/E50.

COLORES DE BRONCE

Los siguientes colores de bronce con una vida útil estable están disponibles bajo petición:

- Plata: 852UV 79/Plata Estándar
- Oro: Colores dorados según PMS C a petición.

SECADO / CURADO CON RAYOS UV

- Las tintas 852UV sólo se secan/curan bajo radiación UV.
- Hay que utilizar secadores UV adecuados con lámparas de media presión de Hg (250 - 400 nm) y una eficacia entre 120 y 200 W/cm.
- Es preferible utilizar reflectores con una radiación focalizada.
- Asegurar una radiación uniforme (intensidad/distancia a las lámparas) de toda la imagen impresa.
- Los parámetros de curado dependen del grosor de la capa de tinta impresa, del color, de la calidad del sustrato o del soporte y de la temperatura, así como de la construcción y el rendimiento del secador UV.
- La energía de curado necesaria depende del número de capas de tinta impresas (compruebe la adhesión intermedia), del grosor de la capa impresa, del color y del tipo de sustrato. Por lo tanto, los impresores deben determinar la energía exacta requerida con su propio secador UV.
- **Valores guía de energía de curado UV:**
(impreso con tejido 150-31, sustrato blanco)
Energía UV: aprox. 100 mJ/cm²
(medido con el integrador UV Kühnast, 250 - 410 nm, máx. 365 nm)
Velocidad de impresión: hasta 100 ciclos/min. (con un equipo de impresión de contenedores).
- **Nota: Sobreimpresión de varias capas de tinta:**

Debido a la gran reactividad y reticulación de la tinta, es posible imprimir con altas velocidades de ciclo. Sin embargo, sólo hay un pequeño periodo de tiempo para la sobreimpresión segura (adhesión intermedia) de las capas de tinta previamente impresas. Por lo tanto, los motivos multicolores con capas de tinta superpuestas deben imprimirse "en línea" en una sola pasada en equipos de impresión multicolor con un número correspondiente de unidades de entintado/estaciones de impresión.

- La adherencia sólo debe comprobarse varios minutos después del curado. Debido al proceso de postcurado de la tinta y dependiendo del sustrato, a veces sólo se puede lograr una adhesión suficiente después de hasta 24 horas.

TEJIDO SERIGRÁFICO / PLANTILLAS

Las tintas 852UV están formuladas para imprimir con tejidos de 140 - 190 hilos/cm. La imprimibilidad y especialmente las propiedades de curado UV con tejidos más gruesos deben ser evaluadas mediante los ensayos correspondientes.

Se pueden utilizar todas las emulsiones de copia y las películas capilares adecuadas para las tintas serigráficas con base de disolvente y de curado UV, como nuestro programa de productos SunCoat o Murakami.

LIMPIEZA

Las tintas UV no curadas pueden eliminarse de los estenciles y las herramientas con nuestros productos de limpieza universales a base de disolventes de la gama URS.

La limpieza de las tintas UV curadas requiere mucho tiempo y casi nunca es posible.

Nota: Como los acrilatos contenidos en estas tintas UV pueden causar irritación de la piel, limpie la piel contaminada con agua y jabón inmediatamente. Quítese y limpie inmediatamente la ropa contaminada.

TAMAÑO DEL ENVASE

Las tintas de serigrafía 852UV se entregan en envases de 1 y 5 kilos. Otros tamaños están disponibles bajo petición.

VIDA ÚTIL

En los envases originales cerrados, las tintas 852UV tienen generalmente una vida útil de 2 años a partir de la fecha de producción. Para conocer la fecha exacta de caducidad, consulte la etiqueta.

HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Lea la hoja de datos de seguridad antes de procesar el producto.

Las hojas de datos de seguridad cumplen con el Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), Apéndice II.

CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO

La clasificación de riesgos y el etiquetado cumplen con el Reglamento (CE) nº 1272/2008 (CLP/GHS).

CONFORMIDAD

Coates Screen Inks GmbH no utiliza ninguna de las sustancias o mezclas para la producción de tintas de impresión que están prohibidas según la política de exclusión de la EUPIA (Asociación Europea de la Industria de Tintas de Impresión). Otras confirmaciones de conformidad están disponibles a petición.

Conformidad según la lista EUPIA "EuPIA Suitability List of Photoinitiators and Photosynergists for Food Contact Materials - May 2019".

Las tintas de impresión y los barnices de la gama de tintas 852UV sólo contienen los fotoiniciadores mencionados en esa lista y que pueden utilizarse potencialmente en tintas de impresión para materiales en contacto con alimentos. Siga las instrucciones dadas en el documento "Declaración de composición de las tintas y barnices de serigrafía 852UV".

De acuerdo con la experiencia actual, los valores umbrales de los fotoiniciadores de estas tintas de serigrafía pueden cumplir los valores límite cuando se procesan siguiendo las buenas prácticas de fabricación. El impresor es responsable de las propiedades de la película de tinta terminada. Se recomienda realizar un análisis de migración de las piezas impresas.

Basándose en una aplicación de muestra concreta, Coates Screen Inks GmbH puede demostrar que es posible imprimir principalmente en envases de alimentos con la gama de tintas 852UV en cumplimiento de los requisitos legales. Coates Screen ha encargado un análisis de migración para esta aplicación de muestra. Este análisis, combinado con una evaluación de riesgos, ha confirmado que se pueden excluir los riesgos para la salud debidos a las sustancias que migran de la tinta de impresión. Estos resultados y evaluaciones son específicos para el material y la aplicación y deben llevarse a cabo para cada aplicación individual. No pueden aplicarse o derivarse para cualquier cambio de condiciones y parámetros.

INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE NUESTROS PRODUCTOS

Fichas técnicas de productos: Agentes auxiliares para tintas de serigrafía de curado UV
Folletos: Tintas de serigrafía de curado UV
Internet: www.coates.de, Servicio y asistencia, Artículos técnicos

PARA LAS GAMAS DE COLORES, CONSULTE LA PÁGINA SIGUIENTE.

www.barnascreen.es



TONOS DE COLOR

TONOS DE COLOR BASE C-MIX 2000 Pigmentación LL con solidez media a la luz Sistema de mezcla para igualar los colores PMS, HKS, RAL (sobre sustratos blancos) Formulaciones iniciales disponibles en la base de datos "Impresión de envases UV C-MIX 2000" Según la carta de colores C-MIX 2000-LL					
primrose	852UV/Y34	red	852UV/R54	green	852UV/G50
golden yellow	852UV/Y54	magenta	852UV/M50	black	852UV/N50
orange	852UV/O54	violet	852UV/V50	white	852UV/W50
scarlet	852UV/R24	blue	852UV/B50	varnish	852UV/E50
TINTAS DE PROCESO DE 4 COLORES (CMYK) Según la carta de colores STANDARD 1 para tintas de serigrafía					
A petición.					
PRODUCTOS ESPECIALES: Tonos de color especiales, esfumados, pastas Información sobre la disponibilidad a petición.					
Plata, vida útil estable		852UV 79/Plata estandar			

Igualación de colores PMS, RAL, NCS y tonos especiales a petición.



Las afirmaciones que figuran en nuestras hojas de datos de productos y de seguridad se basan en nuestra experiencia actual, pero no constituyen una garantía de las propiedades de los productos y no justifican una relación jurídica contractual. Proporcionamos estos datos para informar a los clientes sobre nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Sin embargo, debido a los diversos factores que influyen en el procesamiento de nuestros productos, es absolutamente necesario realizar pruebas de impresión en las condiciones locales de producción. La elección de cada tipo de tinta y su adecuación a la aplicación prevista es responsabilidad exclusiva del usuario. No asumimos ninguna responsabilidad por problemas de carácter técnico o de proceso. Cualquier responsabilidad se limitará al valor de la mercancía entregada por nosotros y procesada por el usuario. Todas las hojas de datos de productos anteriores ya no son válidas.

Mayo 2021- Versión B1

Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422
 200 <http://www.coates.de>